

VEDAÇÃO  
INDUSTRIAL



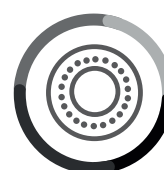
INDÚSTRIA DE MOLDES



HIDRÁULICA



PNEUMÁTICA



TRANSMISSÃO



DIVERSOS







## Vedantes de Camisa | Rod Seal | Juntas de Vástago | Joint de Tige

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	CAMISA	PISTON	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
VULK TTU	V10.		PU	•	•	400	-30 a +100	≤0,5
VULK TTI	V11.		PU	•		400	-30 a +100	≤0,5
VULK TTI/L	V13.		PU	•		400	-30 a +100	≤0,5
VULK TTI/L-AI	V14.		PU + POM	•		500	-30 a +100	≤0,5
VULK TTS	V15.		PU	•		400	-30 a +100	≤0,5
VULK TTS/L	V16.		PU	•		400	-30 a +100	≤0,5
VULK TTS/L-AI	V17.		PU + POM	•		400	-30 a +100	≤0,5
VULK TB	V18.		PU + POM	•		400	-30 a +100	≤0,5
VEDANTE B	V30.		TELA + NBR	•	•	250	-30 a +100	≤0,5
VEDANTE BI	V31.		TELA + NBR + POM	•		400	-30 a +100	≤0,5
VEDANTE B/SAL	V37.		TELA + POLI-ÉSTER	•		400	-30 a +100	≤0,5
VEDANTE SM	V36.		TELA + NBR + POM + TPE	•		700	-30 a +100	≤0,5
VEDANTE CHEVRON	V47.		TELA + NBR + POM	•		400	-30 a +100	≤0,5
VEDANTE IGR/S	V28.		PTFE + O-RING	•		400	-30 a +100	≤0,5
VEDANTE IGR/S	V280.		PU + O-RING	•		500	-30 a +100	≤0,5
VEDANTE TWINSET	V44.		TELA+ NBR	•		600	-30 a +100	≤0,5
VEDANTE LTR	V285.		NBR70 SHORE A + PA66	•		340	-40 a +100	≤0,5
ANEL DE CORTE DE ÓLEO	V97.		PU	•		-	-30 a +105	-
ANEL ANTI-EXTRUSÃO	V98.		PU	•		-	-30 a +105	-

**Vedantes de Piston | Piston Seals | Juntas de Pistón | Joint de Piston**

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	CAMISA	PISTON	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
VULK TTU	V10.		PU	•	•	400	-30 a +100	≤0,5
VULK TTE	V12.		PU		•	400	-30 a +100	≤0,5
VULK TTE-AE	V120.		PU + POM		•	500	-30 a +100	≤0,5
TTE/W	V121.		PU + POM		•	400	-30 a +100	≤0,5
VEDANTE B	V30.		TELA + NBR	•	•	250	-30 a +105	≤0,5
VEDANDE BE	V32.		TELA + NBR + POM		•	400	-30 a +100	≤0,5
VEDANTE BW	V33.		TELA + NBR + POM		•	500	-30 a +105	≤0,5
FREIOS (TTE/W e BW)	V35.		POM		•	-	-30 a +100	≤0,5
VEDANTE CHEVRON	V43.		TELA + POM		•	400	-30 a +105	≤0,5
VEDANTE DBM	V20.		NBR + POM + TPE		•	400	-30 a +105	≤0,5
VEDANTE DSM	V21.		TELA + NBR + POM + TPE		•	700	-30 a +105	≤0,5
VEDANTE DB/DPS	V22.		TELA + POM + NBR		•	400	-30 a +105	≤0,5
VEDANTE DB/DPC	V23.		TELA + NBR + POM		•	500	-30 a +105	≤0,5
VEDANTE HNE	V24.		NBR + POM + TPE		•	400	-30 a +105	≤0,5
VEDANTE DM	V220.		NBR + POM		•	150	-30 a +105	≤0,5
VEDANTE TESCO PDH	V208.		PTFE + NBR + POM		•	450	-30 a +110	≤1,5
VEDANTE EGR/D	V26.		PTFE + O-RING		•	400	-30 a +105	≤0,8
VEDANTE EGRQ	V25.		PTFE + NBR		•	350	-30 a +105	≤1,5
VEDANTE TTQ	V27.		PU + NBR		•	400	-30 a +105	≤0,5
VEDANTE TTO	V29.		PU + O-RING		•	250	-30 a +105	≤0,5
VEDANTE EGRD OK/OL	V251.		PA + NBR		•	800	-30 a +105	≤1,0
VEDANTE UNE-AE	V833.		NBR + POM		•	150	-25 a +100	≤0,5
VEDANTE UNE/W	V831.		NBR + PA		•	400	-40 a +100	≤0,5
VEDANTE LTP	V265.		NBR + PA66		•	340	-40 a +100	≤1m/s



















**Raspadores | Wipers | Rascadores | Racleurs**







DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	CAMISA	PISTON	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
RASPADOR WRM	V50.		PU NBR FPM	•		-	-30 a +100(PU) -30 a +105(NBR) -20 a +220(FPM)	≤1,0
RASPADOR PWS	V501.		NBR	•		-	-30 a +105	≤1,0
RASPADOR GA	V51.		PU + METAL NBR + METAL FPM + METAL	•			-30 a +100(PU) -30 a +105(NBR) -20 a +220(FPM)	≤1,0
RASPADOR WRS	V52.		PU NBR FPM	•			-30 a +100(PU) -30 a +105(NBR) -20 a +220(FPM)	≤1,0
RASPADOR GA/ASR	V53.		PU + METAL	•			-30 a +100	≤1,0
RASPADOR CSW	V54.		PA	•			-40 a +100	≤1,0
RASPADOR ASR	V55.		PU NBR FPM	•			-30 a +100 (NBR) -30 a +105(PU) -20 a +220(FPM)	≤1,0
RASPADOR WRS/ASR	V56.		NBR PU FPM	•			-30 a +100 (NBR) -30 a +105(PU) -20 a +220(FPM)	≤1,0
RASPADOR NIPSL	V57.		NBR + METAL FPM + METAL	•			-30 a +105(NBR) -20 a +220(FPM)	≤1,0
RASPADOR WTF	V58.		PTFE + O-RING	•			-30 a +105	≤1,0
RASPADOR WTF 5	V581.		PTFE + O-RING	•			-30 a +105	≤1,0
RASPADOR WTF F	V582.		PTFE + O-RING	•			-30 a +105	≤1,0
RASPADOR SWP	V59.		PU + METAL	•			-35 a +110	≤1,0
RASPADOR PWB	V60.		NBR PU	•			-30 a +100(NBR) -30 a +105(FPM)	≤1,0
VEDANTE RAS	V61.		PU	•			-40 a +110	≤0,5
RASPADOR WM	V63.		NBR + LATÃO + METAL	•			-30 a +110	≤1,0
RASPADOR MBW	V64.		PU	•			-30 a +100	≤1,0
RASPADOR GGW	V65.		PU		•		-35 a +110	≤1,0
RASPADOR VAY	V67.		NBR + METAL	•			-30 a +100	≤1,0
RASPADOR DISTRIBUIDOR	V531.		FPM + METAL	•			-20 a +220	≤1,0

## Guias | Wipers | Rascadores | Racleurs






DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	CAMISA	PISTON	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
GUIAS POM	V92.		POM	•	•	400	-30 a +125	≤1,0
GUIAS RF	V93.		RESINA FENÓLICA	•	•	1200	-40 a +130	≤1,0
GUIA RP	V95.		RESINA POLIÉSTER	•	•	1200	-40 a +120	≤1,0
GUIA IL POM	V94.		POM	•		400	-30 a +125	≤1,0
GUIA IT POM	V96.		POM	•		400	-30 a +125	≤1,0
FITA GUIA PTFE	FT.		PTFE	•	•	-	-200 a +260	≤1,0
FITA GUIA RP	FTT.		RESINA POLIÉSTER	•	•	-	-40 a +120	≤1,0

## Vedantes Pneumáticos | Pneumático Seals | Juntas Neumáticas | Joints Pneumatiques





DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	CAMISA	PISTON	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
VEDANTE UN	V82.		NBR	•	•	150 HIDRÁULICO 20 PNEUMÁTICO	-30 a +105	≤1,0
VEDANTE UNE	V83.		NBR PU		•	150 HIDRÁULICO 20 PNEUMÁTICO	-30 a +105 (NBR) -40 a +90(PU)	≤1,0
VEDANTE UNI	V84.		NBR PU	•		150 HIDRÁULICO 20 PNEUMÁTICO	-30 a +105 (NBR) -40 a +90(PU)	≤1,0
VEDANTE UNE/W	V831.		NBR + POM		•	400 HIDRÁULICO	-40 a +100	≤0,5
VEDANTE DIP	DIP.		NBR PU	•		12 NBR 20 PU	-30 a +105 (NBR) -40 a +90(PU)	≤1,0
VEDANTE AUNIPSL	V85.		NBR PU	•		12 NBR 20 PU	-30 a +105 (NBR) -40 a +90(PU)	≤1,0
VEDANTE PR	V80.		NBR	•		12 NBR 20 PU	-30 a +105 (NBR) -40 a +90(PU)	≤1,0
VEDANTE T-DUO	V86.		NBR + ALU		•	16	-30 a +105	≤1,0
VEDANTE T-DUO/PDE	V87.		NBR + ALU + MOLA		•	60	-30 a +105	≤0,5
VEDANTE NADUOP	V88.		NBR + ALU		•	12	-30 a +105	≤1,0
VEDANTE T-DUO/S	V861.		NBR + ALU		•	12	-30 a +105	≤1,0
VEDANTE PNEUKO	V862.		NBR + POM + ALU		•	12	-30 a +105	≤1,0
VEDANTE PK	V81.		NBR PU		•	12 NBR 20 PU	-30 a +105 (NBR) -40 a +90(PU)	≤1,0
VEDANTE KDN	V811.		NBR		•	12	-30 a +105	≤1,0
VEDANTE PDS	V814.		NBR		•	12	-30 a +105	≤1,0
VEDANTE PM	V812.		NBR		•	12	-30 a +105	≤1,0
VEDANTE PLF	V813.		HPU		•	20	-40 a +90	≤1,0
VEDANTE PDM	V816.		NBR		•	10	-30 a +105	≤1,0

TR200	V815.		NBR		•	10	-20 a +100	≤1,0
VEDANTE UNE DUPLO	V834		NBR		•	16	-30 a +80	≤1,0
MR	V801		NBR	•		10	-30 a +105	≤1,0
RASPADOR NIPSL	V57		NBR + METAL FPM + METAL	•			-30 a +105(NBR) -20 a +220(FPM)	≤1,0
VED. T-DUOM	V863		HPU + ALU+ POM+ Magnético+NBR		•	20	-40 a +90	≤1,0
VEDANTE DE ESCAPE RÁPIDO	V832		HPU			>0.5 <10	-40 a +90	N.A.





## Vedantes UK | UK Seals | Juntas UK | Joints UK

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	CAMISA	PISTON	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
VEDANTE UK1	V89.		TELA	•	•	250	-30 a +80	≤2,0
VEDANTE UK2	V90.		TELA + POM + PTFE			400	-30 a +80	≤2,0
VEDANTE UK3	V91.		TELA + POM			80	-30 a +80	≤2,0
VEDANTE UK4	V891.		BORRACHA + POM			250	-30 a +100	≤2,0
VEDANTE UK5	V892.		BORRACHA + POM			250	-30 a +100	≤2,0

## Vedantes Estáticos | Static Seals | Juntas Estáticas | Joints Rotatif

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	CAMISA	PISTON	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
VEDANTE OP	V71.		PU	•	•	500	-35 a +110	-
VEDANTE OF	V72.		PU			600	-40 a +100	-
VEDANTE OR	OR.		NBR			315	-30 a +100	-
VEDANTE ED	V99.		NBR FPM EPDM			400	-30 a +105(NBR) -20 a +220 (FPM) -50 a +130 (EPDM)	-

## Vedantes de Rotação | Rotary Seals | Juntas Rotativas | Joints Rotatif

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	CAMISA	PISTON	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
VEDANTE EGRR	V261.		PTFE + O-RING		•	300	-30 a +100	≤1,0
VEDANTE IGRR	V281.		PTFE + O-RING	•		300	-30 a +100	≤1,0
VEDANTE RGM	V110.		TELA + NBR	•		180	-30 a +100	≤1,0
VEDANTE GDR	V74.		HPU	•		350	-30 a +100	≤0,3




## O-Rings | O-Rings | Juntas Tóricas | Joints Toriques

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	CAMISA	PISTON	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
O-RING NBR70	O.		NBR70	•	•	-	-30 a +100	-
O-RING NBR90	O5.		NBR90	•	•	-	-30 a +100	-
O-RING FPM70	OV.		FPM70	•	•	-	-25 a +200	-
O-RING FPM90	OV5.		FPM90	•	•	-	-25 a + 200	-
O-RING EPDM70	OM.		EPDM70	•	•	-	-50 a +150	-
O-RING EPDM70	OMP.		EPDM PERÓXIDO	•	•	-	-35 a +150	-
O-RING MVQ70	OS.		MVQ70	•	•	-	-55 a +180	-
O-RING MVQ70	OSA.		MVQ70 FDA	•	•	-	-55 a +180	-
O-RING EM H-NBR70	OH.		H-NBR70	•	•	-	-30 a +150	-
O-RING EM PTFE V	OT.		PTFE V	•	•	-	-200 a +260	-
O-RING (EN-CAPSULADO)	OE.		MVQ + FEP	•	•	-	-60 a +180	-
O-RING (EN-CAPSULADO)	OE.		FPM + FEP	•	•	-	-20 a +205	-
ANEL PARA O-RING	A.		PU	•	•	-	-55 a +105	-
X-RING EM NBR70	XR.		NBR70	•	•	-	-30 a +100	-
X-RING EM FPM70	XRV.		FPM70	•	•	-	-25 a +200	-








## O-Rings | O-Rings | Juntas Tóricas | Joints Toriques




























DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	CAMISA	PISTON	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
V-RING A	VA.		NBR FPM			0,3	-40 a +100 (NBR) -20 a +150 (FPM)	≤20
V-RING S	VS.		NBR FPM			0,3	-40 a +100 (NBR) -20 a +150 (FPM)	≤20
V-RING AX	VAX.		NBR FPM			0,3	-40 a +100 (NBR) -20 a +150 (FPM)	≤20
V-RING E	VE.		NBR FPM			0,3	-40 a +100 (NBR) -20 a +150 (FPM)	≤20
V-RING L	VL.		NBR FPM			0,3	-40 a +100 (NBR) -20 a +150 (FPM)	≤20

## Cordão | Cord | Cordón | Cordon

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	CAMISA	PISTON	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
CORDÃO NBR	RT.		NBR	•	•	-	-30 a +100	-
CORDÃO FPM	COR.		FPM	•	•	-	-25 a +200	-
CORDÃO MVQ	CORS.		MVQ	•	•	-	-55 a +180	-
CORDÃO MVQ FDA	CORSA.		MVQ FDA	•	•	-	-55 a +180	-
CORDÃO EPDM	CORM.		EPDM	•	•	-	-50 a +150	-
CORDÃO PTFE	COREP.		LINHO + PTFE	•	•	-	-50 a +120	-
CORDÃO ALGODÃO	CORA.		FIBRA DE ALGODÃO	•	•	-	-20 a +100	-
CORDÃO GRAFITADO	COREG.		FIBRA DE ACRÍLICO + PÓ DE GRAFITE	•	•	-	-100 a +260	-
CORDÃO ENSEBADO	CORE.		FIOS DE ALGODÃO + SEBO ANIMAL	•	•	-	-20 a + 100	-

## Retentores | Rotary Shaft Seal | Retenes | Bague D'étanchéité

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
RETENTOR BASL	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	0,2 a 0,5	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR BA	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	0,2 a 0,5	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR B1SL	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	0,2 a 0,5	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR B1	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	0,2 a 0,5	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR B2SL	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	0,2 a 0,5	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR B2	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	0,2 a 0,5	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR BAOF	RT.		NBR + METAL FPM + METAL	0,2 a 0,5	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR B1OF	RT.		NBR + METAL FPM + METAL	0,2 a 0,5	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR BAHD	RT.		NBR + MOLA + METAL	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR BABS	RTP.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	até 10	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR BAB	RTP.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	até 10	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR B1BSL	RTP.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	até 10	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR B1B	RTP.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	até 10	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR B2BSL	RTP.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	até 10	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR BADUO	RTU.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR BD	RTB.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-















RETENTOR DRT	RTD.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
RETENTOR ESQ	RTE.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
COMBI	RTC.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
COMBI RWDR	RTC.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
COMBI SF1	RTC.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
COMBI SF2	RTC.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
COMBI SF3	RTC.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
COMBI SF4	RTC.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
COMBI SF5	RTC.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
COMBI SF6	RTC.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
COMBI SF8	RTC.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
COMBI SF12	RTC.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
COMBI SF13	RTC.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
COMBI SF14	RTC.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
COMBI SF	RTC.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
KASSETTE	RTK.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
KASSETTE RWDR	RTK.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
KASSETTE SF	RTK.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
KASSETTE S2	RTK.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
KASSETTE S3	RTK.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
KASSETTE 1HHI	RTK.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
KASSETTE HS	RTK.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
KASSETTE DRT	RTK.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
KASSETTE ESQ	RTK.		NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA	-	-20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM)	-
MAVK (RELAS)	V300.		NBR+ METAL	-	-40 a +100(NBR)	-
VEDANTE AXIAL	MVR1		NBR+ METAL FPM+ METAL	-	-20 a +100(NBR) -20 a +220 (FPM)	≤12
VEDANTE AXIAL	MVR2		NBR+ META FPM+ METAL	-	-20 a +100(NBR) -20 a +220	≤12













Retenores para Caixa de Direção | Rotary Shaft Seal | Retenes | Bague D'étanchéité

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
O	RT.		NBR + METAL FPM + METAL	-	-	-
OA	RT.		NBR + METAL FPM + METAL	-	-	-
OM	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	-	-	-
OMA	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	-	-	-
OM2	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	-	-	-
1	RT.		NBR + METAL FPM + METAL	-	-	-
1PM	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	-	-	-
1PMA	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	-	-	-
2	RT.		NBR + METAL FPM + METAL	-	-	-
3	RT.		NBR + METAL FPM + METAL	-	-	-
4	RT.		NBR + METAL + METAL FPM + MOLA + METAL	-	-	-
4PM	RT.		NBR + MOLA + METAL FPM + MOLA + METAL	-	-	-
5	RT.		NBR + MOLA + METAL FPM + MOLA + METAL	-	-	-
6	RT.		NBR + MOLA + METAL FPM + MOLA METAL	-	-	-
6V2	RT.		NBR + MOLA + PU/ TEFLON FPM + MOLA + PU/TEFLON	-	-	-
7	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	-	-	-
7V1	RT.		NBR+ MOLA+ PU/TEFLON +METAL FPM+ MOLA+ PU/TEFLON+ METAL	-	-	-
7V1PM	RT.		NBR+ MOLA+ PU/TEFLON +METAL FPM+ MOLA+ PU/TEFLON+ METAL	-	-	-
7V2	RT.		NBR+ MOLA+ PU/TEFLON +METAL FPM+ MOLA+ PU/TEFLON+ METAL	-	-	-
7V3	RT.		NBR+ MOLA+ PU/TEFLON +METAL FPM+ MOLA+ PU/TEFLON+ METAL	-	-	-
8	RT.		NBR + METAL FPM + METAL	-	-	-
9	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	-	-	-
10	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	-	-	-
11	RT.		NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL	-	-	-
12	RT.		NBR PU	-	-	-
13	RT.		NBR + MOLA FPM + MOLA	-	-	-
14	RT.		NBR + MOLA FPM + MOLA	-	-	-
15	RT.		NBR FPM	-	-	-






## Empanques Mecânicos | Mechanical Seals | Sellos Mecanicos | Joints Mécaniques

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
T40 (FDP)	EM.101.		-	-	-15 a +200	-
T41	EM.102.		-	-	-15 a +200	-
AUTO	EM.103.		-	-	-20 a +200	-
AUTO	EM.103A.		-	-	-20 a +200	-
AUTO	EM.103B		-	-	-20 a +200	-
T41(FG1)	EM.107.		-	-	-15 a +200	-
T412(FG1)	EM.107(KU).		-	-	-15 a +200	-
T41(FG1)	EM.107(L60).		-	-	-15 a +200	10
T21 (CALPEDA)	EM.155.		-	-	-20 a +180	20
EMPANQUE	EM.250.		-	-	-15 a +200	15
EMPANQUE	EM250 (KU).		-	-	-15 a +200	15
T10 (AT)	EM.301.		-	-	-20 a +140	10
T22 (CALPEDA)	EM.600.		-	-	-70 a +200	20
ESTACIONÁRIO	EST.		-	-	-70 a +200	20





## Freios | Retaining Rings | Anillos de Retención | Anneaux de Retenue

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
DIN471	FR.471.		AÇO	-	-	-
DIN471	FRI.471.		INOX	-	-	-
DIN471	FRS.471.		AÇO	-	-	-
DIN472	FR.472.		Aço	-	-	-
DIN472	FRI.472.		INOX	-	-	-
DIN472	FRS.472.		AÇO	-	-	-
DIN6799	FR.6799.		AÇO	-	-	-
DIN6799	FRI.6799.		INOX	-	-	-
DIN7993	FR.7993E.		AÇO	-	-	-
DIN7993	FR.7993I.		AÇO	-	-	-








## Cavilhas | Pins | Cavijas | Goupilles

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
CAVILHA ELÁSTICA	C.		AÇO	-	-	-
CAVILHA ELÁSTICA	CI.		INOX	-	-	-
CAVILHA DE MOLA	12.60.		AÇO	-	-	-
CAVILHA EM R	12.50.		AÇO	-	-	-
CHAVETA	12.70.		AÇO	-	-	-

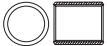



## Anilhas | Washers | Arandelas | Rondelles

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
ANILHAS DE AFINAÇÃO	AF.		AÇO	-	-	-
ANILHAS DE COBRE	30.98 30.99		COBRE	-	-	-
USITOS	30.94 30.97		AÇO + NBR AÇO+FPM	-	-	-
ANILHA DE MOLA	AM.		AÇO	-	-	-

## Apoios Anti-Vibração | Supports Anti Vibration | Apoyos Anti Vibración | Supports Antivibratoires








DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
APOIO MACHO-MACHO	AP1.		AÇO + NBR	-	-	-
APOIO MACHO-FÊMEA	AP2.		AÇO + NBR	-	-	-
APOIO FÊMEA-FÊMEA	AP3.		AÇO + NBR	-	-	-
APOIO MACHO	AP4.		AÇO + NBR	-	-	-
APOIO FÊMEA	AP5.		AÇO + NBR	-	-	-
APOIO TRAPEZOIDAL	AP7.		AÇO + NBR	-	-	-
APOIO PROGRESSIVO	AP8.		AÇO + NBR	-	-	-

## Casquilhos | Bushings | Casquillos | Douilles






DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
CASQUILHO PAP10	PAP10		AÇO + PTFE + PB + SN	140	-195 a +280	≤5,0
CASQUILHO PAP20	PAP20.		AÇO + BONZE + POM	70	-40 a +130	≤2,5
CASQUILHO PAF10	PAF10.		AÇO + PTFE + PB + SN	140	-195 a +280	≤5,0
CASQUILHO PRM	PRM.		BRONZE	150	-40 a +150	≤2,5

CASQUILHO PRMF	PRMF.		BRONZE	150	-40 a +150	≤2,5
-------------------	-------	-----------------------------------------------------------------------------------	--------	-----	------------	------

## Folha de Juntas | Compressed Sheet | Hoja de Goma | Feuille de Caoutchouc

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
GRAFITE EXPANDIDO	T.CAR90		GRAFITE	80	-200 a +550	-
GRAFITE EXPANDIDO REFORÇO SS316L	T.CAR90R		GRAFITE + SS316L	150	-200 a +550	-
CARTÃO DE JUNTAS (AUTO)	T.CAR91		CELULOSE + GELATINA PLASTIFICADA	12	-20 a +120	-
CARTÃO DE JUNTAS (140°C)	T.CAR92		FIBRA ORGÂNICA E NBR	60	+150	-
CARTÃO DE JUNTAS (280°C)	T.CAR94		FIBRAS DE ARAMIDA E NBR	80	+280	-
CARTÃO GRAFITADO (280°C)	T.CAR97		FIBRAS DE ARAMIDA, GRAFITE E NBR	80	+280	-
CARTÃO DE JUNTAS (340°)	T.CAR65		FIBRAS DE VIDRO E NBR	80	+340	-

## Folha de Borracha | Rubber Sheet | Hoja de Goma | Feuille de Caoutchouc

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
FOLHA DE BORRACHA PRETA	T.SBR.		SBR	-	-10 a +70	-
FOLHA DE BORRACHA PRETA C/ LONA	T.SBRL.		SBR	-	-10 a +70	-
FOLHA DE BORRACHA BRANCA	T.SBR(B).		SBR	12	-10 a +70	-
FOLHA NBR PRETA	T.NBR.		NBR	60	-30 a +80	-
FOLHA EPDM	T.EPDM.		EPDM	80	-35 a +120	-

## Pavimentos | Rubber Flooring | Pisos de Goma | Revêtement de sol en Caoutchouc

DESCRIÇÃO	REFERÊNCIA	PERFIL	MATERIAL	PRESSÃO (BAR)	TEMP. (°C)	VEL. MÁX.(m/s)
ALVEOLAR	T.PAVALV.	-	SBR	-	-	-
ESTRIADO	T.PAVEST.	-	SBR	-	-	-
CHECKER	T.PAVCHE.	-	SBR	-	-	-
CANELADO AMERICANO	T.PAVCAN.	-	SBR	-	-	-
CIRCULOS	T.PAVCIR.	-	SBR	-	-	-
ANTIFATIGA	T.PAVFAD.	-	-	-	-	-
CHECKER GRIS	T.PAVCHEISO.	-	-	-	-	-
CUADROS	T.PAVQUAD.	-	-	-	-	-